

系統簡介

CHI

正航系列生產管理-自傳

# 正航系列生產管理

正航系列生產管理，除提供完整的生產管理流程外，對於製令及製程的控管、原物料的作業流程、簡化單據輸入畫面也提供完善的解決方案。限於篇幅，在此僅簡單摘錄部份功能及報表供您參考。

---

生產管理功能一覽

生管整合功能摘要

生產排程功能摘要

物料估算功能摘要

操作指引功能摘要

流程窗功能摘要

多次加工功能摘要

成本計算功能摘要

製令控管功能摘要

分析報表功能摘要

生管材料功能摘要

廠內生管報表介紹

委外生管報表介紹

多次加工報表介紹

耗損移轉報表介紹

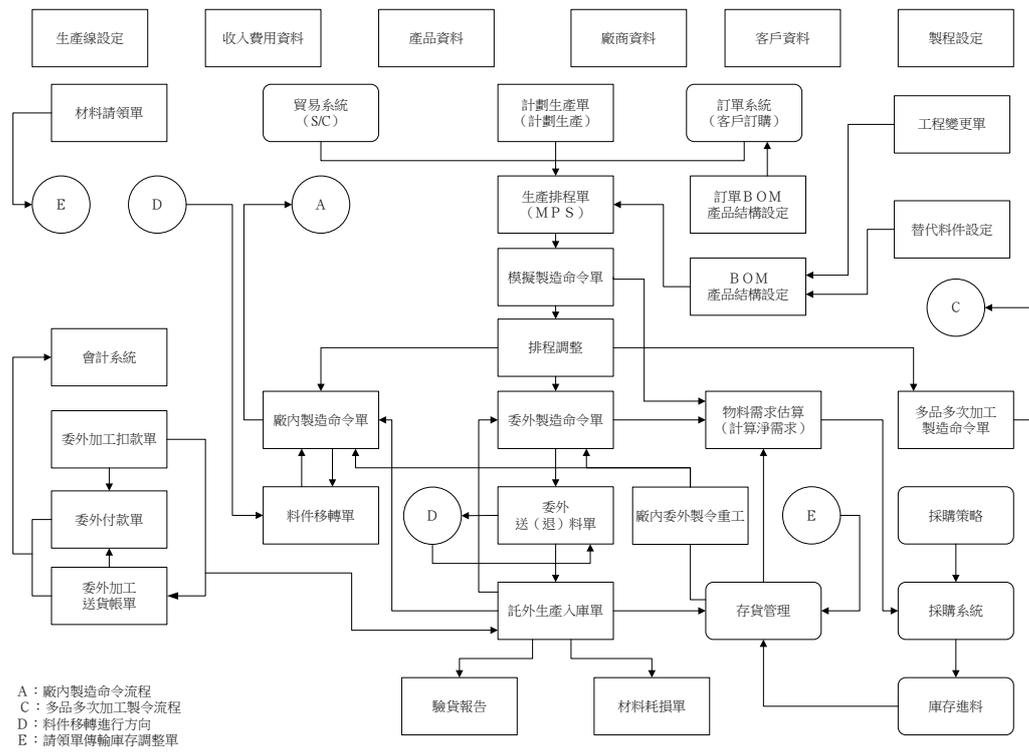
生產入庫報表介紹

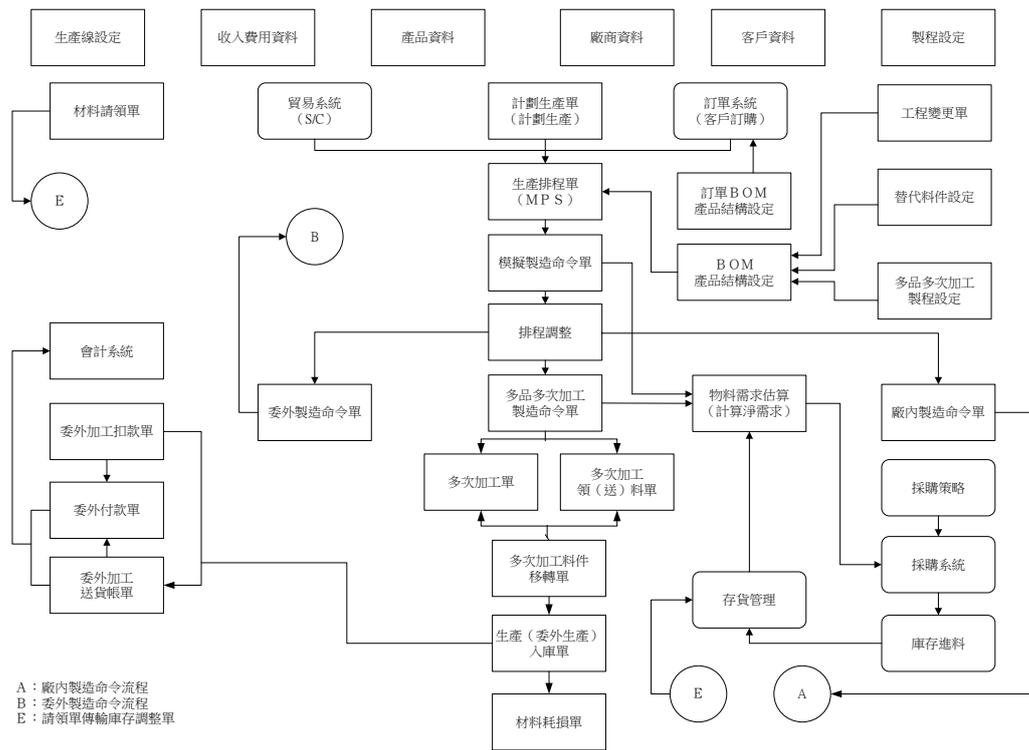
應付帳款報表介紹

材料存量報表介紹

物料分析報表介紹







## 生產管理功能一覽表

系統功能	正航 3	正航 5	正航 7	系統功能	正航 3	正航 5	正航 7
生產排程管理				產品結構資料			
生產排程計劃單		○	○	產品結構設定	○	○	○
生產排程調整作業		○	○	生產單位設定	○	○	○
物料需求估算		○	○	制程資料設定	○	○	○
計劃生產單		○	○	請領類別設定	○	○	○
模擬廠內製造命令單		○	○	差異類別設定	○	○	○
模擬委外製造命令單		○	○	入庫類別設定	○	○	○
模擬多次加工製令單			○	移轉類別設定	○	○	○
模擬轉正式製令		○	○	成本類別設定	○	○	○
採購建議書（訂單）		○	○	生管例假日設定	○	○	○
廠內生產管理				生管行事曆設定	○	○	○
廠內製造命令單	○	○	○	共用資料			
廠內領料單	○	○	○	部門資料設定	○	○	○
廠內退料單	○	○	○	專案資料設定		○	○
廠內生產入庫單	○	○	○	幣別資料設定	○	○	○
委外生產管理				區域資料設定	○	○	○
委外製造命令單		○	○	組別資料設定		○	○
委外領料單		○	○	人員資料設定	○	○	○
委外退料單		○	○	產品資料設定	○	○	○
委外生產入庫單		○	○	產品類別設定	○	○	○
委外加工送貨帳單		○	○	倉庫資料設定	○	○	○
委外加工扣款單		○	○	運費區域設定		○	○
單品多次加工管理				客戶類別設定	○	○	○
多次加工製令單			○	客戶資料設定	○	○	○
多次加工單			○	廠商類別設定	○	○	○
多次加工料件移轉單			○	廠商資料設定	○	○	○
多次加工料件退回單			○	潛在客戶設定		○	○
料件請領移轉作業				科目總類設定	○	○	○
料件移轉單	○	○	○	科目類別設定	○	○	○
材料請領單	○	○	○	會計科目設定	○	○	○
用料差異單	○	○	○	銀行類別設定	○	○	○
生管成本作業				往來銀行設定	○	○	○
標準成本異動單	○	○	○	開戶銀行設定	○	○	○
標準批量異動單	○	○	○	促銷價格憑單		○	○
製造成本分攤設定	○	○	○				

## 生產管理報表一覽表

報表功能	正航 3	正航 5	正航 7	報表功能	正航 3	正航 5	正航 7
材料結構表				生產製造報表			
結構成本明細表	○		○	生產狀況分析表	○	○	○
產品結構展開材料表	○		○	廠內製令欠料明細表	○	○	○
單位成本分析表	○		○	委外製令欠料明細表		○	○
材料用途清單	○		○	多次加工製令欠料明細表			○
實際入庫與預入庫日分析	○		○	廠內製令簡要表	○	○	○
實際與標準用料比較表	○		○	委外製令簡要表		○	○
材料異動報表				多次加工製令簡要表			
廠內材料異動表	○	○	○	廠內領料明細表	○	○	○
廠內製令材料異動表	○	○	○	委外領料明細表		○	○
廠內產線材料異動表	○	○	○	多次加工領料明細表			○
委外材料異動表		○	○	廠內退料明細表	○	○	○
委外製令材料異動表		○	○	委外退料明細表		○	○
委外廠商材料異動表		○	○	多次加工退料明細表			○
材料批號查詢表	○	○	○	生產入庫明細表			
排程計畫報表				廠內製令入庫分析表			
計畫生產明細表			○	委外製令入庫分析表		○	○
來源進度追蹤表	○	○	○	多次加工製令入庫分析表			○
批號追蹤表	○	○	○	廠內製令入庫成本分析表	○	○	○
模擬廠內製令簡要表	○	○	○	委外製令入庫成本分析表		○	○
模擬委外製令簡要表		○	○	多次加工製令入庫成本分析表			○
模擬多次加工製令簡要表			○	材料現有存量表			
料件差異/移轉報表				廠內製令在製餘料表			
料件移轉明細表	○	○	○	廠內生產線在製餘料表	○	○	○
用料差異明細表	○	○	○	廠內材料在製餘料表	○	○	○
料件請領明細表	○	○	○	委外製令在製餘料表		○	○
				委外廠商在製餘料表		○	○
				委外材料在製餘料表		○	○
				多次加工製令在製餘料表			○

# 串串相聯

## 業務→生產全面整合

全新正航生產管理，係依照台灣中小企業產業特性所研發而成的，從接單→生產排程→製令管理→委外加工到採購作業，從頭到尾一氣呵成，滿足中小企業要求靈活及快速反應市場的需求，讓您的業務與生產達成全面整合自動化。

The screenshot displays a multi-windowed software interface for production management. The windows are as follows:

- 生產排程計劃單 (瀏覽...)**: Shows scheduling details for 2003/09/23 to 2003/10/30, with a production order number of 2003092301 and a controller B01 (張清芳).
- 訂購單 (瀏覽...)**: Shows a purchase order for 2003/09/23, order number 2003092301, from customer AP-001 (利基工業股份有限公司).
- 銷售確認書 (S/C - SALES CONFIRMATION) (瀏覽...)**: Shows a sales confirmation for 2003/09/23, S/C# 2003092301, for customer AP-006 (TEINA INTER CO.,LTD).
- 計劃生產單 (瀏覽...)**: Shows a production plan for 2003/09/23 to 2003/10/15, with a production order number 2003092301.
- 預覽 - 生產排程計劃單**: Displays a detailed table for '半成品需求估算明細表' (Semi-finished Product Requirement Estimation Detail Table).
- 模擬廠內製造命令 (瀏覽...)**: Shows a manufacturing order for 2003/09/23, order number 2003092303, for item AN-002 (15"宏碁筆記型電腦).

The '預覽 - 生產排程計劃單' window contains the following table:

產品編號	品名規格	預入庫日	需求量	庫存量	預計入	預計出	安全存量	預生產量
AN-001	15"宏碁筆電型電腦	2003/09/23	50.00	5.00	70.00	34.00	5.00	14.00
AN-001	15"宏碁筆電型電腦	2003/10/23	100.00	0.00	0.00	60.00	0.00	160.00

The '模擬廠內製造命令' window includes a table for material requirements:

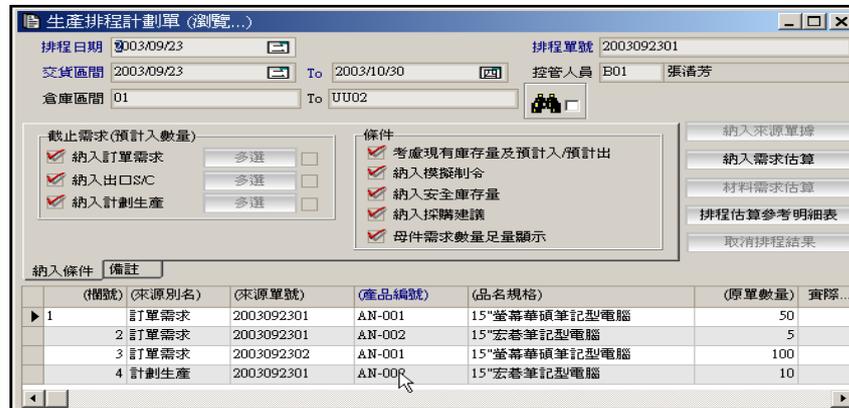
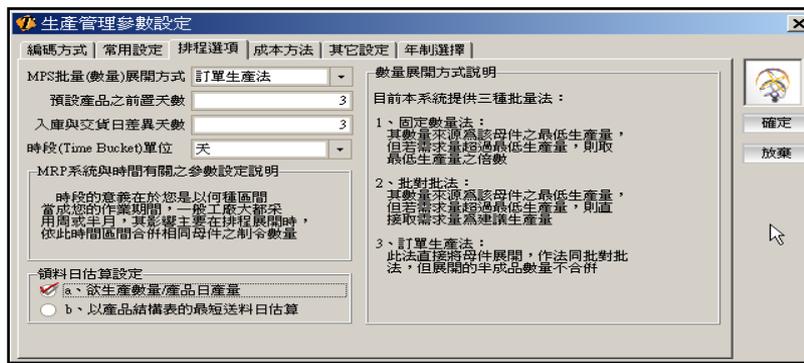
(備註)	子件編號	(品名規格)	應領用量 (計量單位)	制程/替代	分錄備註
	B-001	液輪滑鼠	15 PC	制程	
	B-002	15"液晶螢幕	15 PC	制程	
	B-003	USB外接6倍速光碟機	15 PC	制程	

# 生產什麼？何時生產？生產多少？誰來生產？

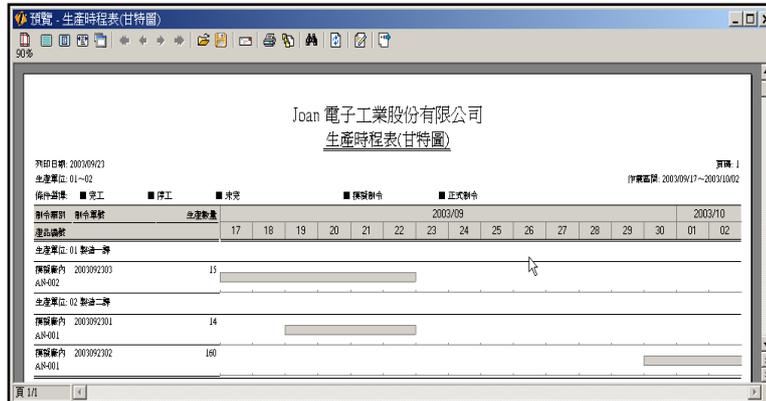
四種生產排程展開方式，可依需求自行決定

全新正航生產管理，可由客戶訂單，貿易訂單及計劃生產單納入需生產之母件後，依據工廠生產方式，在固定數量法、固定期間法、批對批法、訂單生產法中，決定適合的生產估算方式，試算應生產數量及相關日期。

您公司內部可依據系統估算的生產排程，召開產銷協調會，將最後的生產時程定案。如仍有疑問，可於修改生產排程單後再重新計算，以確實掌握生產進度，持續加強您的競爭力及客戶滿意度。



## 產銷協調會



# 料夠不夠? 向誰買? 買多少? 何時來?

## 模擬生產試算物料，確實掌握缺料狀況

全新正航生產管理，可在發放正式製令前，先透過模擬製令單估算物料需求狀況，將缺料部份產生採購建議書，再轉交採購人員發放採購單。

上述動作將可確保公司正式投入生產後，不會有停工待料的狀況發生。生產中如遇緊急插單或有挪料狀況發生時，系統也提供正式製令的物料需求試算功能，減少產線停工待料的等候時間。

模擬廠內製造命令 (瀏覽...)

制令日期: 2003/09/23 | 制令單號: 2003092303 | 流程碼: | 制令類別: 一般

母件編號: AN-002 | 日產量: 5 台 | 成品:  成品  半成品  | 結構碼: | 重工:  重工

品名規格: 15"宏碁筆記型電腦 | 生產單位: 01 | 製造一課 | 生產數量: 15 台

來源別:  訂單  SAC  計劃  其它

來源單號: | 排程單號: 2003092301

負責人員: | 覆核人員: | 製單人員: 正航

(備註)	子件編號	(品名規格)	應領用量 (計量單位)	制程/替代	分錄備註
	B-001	滑鼠	15 PC	制程	
	2 B-002	15"液晶螢幕	15 PC	制程	
	3 B-003	USB外接6倍速光碟機	15 PC	制程	

材料需求估算

列印日期: 2003/09/23 | 頁碼: | 報表單號: 2003092301 | 排程單號: 2003092301 | 制令日期: 2003/09/23

一納入已收存庫 | 一納入已發存庫 | 一納入已發未收 | 一納入採購建議書

產品編號	品名規格	需求日期	採購日期	需求數量	現有存庫量	預計入	預計出	安全存庫量	預估缺貨量	預估日期	建議單號
B-001	滑鼠	2003/09/10	*2003/09/10	15	0	0	15	0	15	0	2003/09/23
B-001	滑鼠	2003/09/12	*2003/09/12	14	0	0	14	0	14	0	2003/09/23
B-001	滑鼠	2003/09/23	*2003/09/23	160	0	0	160	0	160	0	2003/09/23
B-002	15"液晶螢幕	2003/09/10	*2003/09/10	15	0	0	15	0	15	0	2003/09/23
B-002	15"液晶螢幕	2003/09/12	*2003/09/12	14	0	0	14	0	14	0	2003/09/23
B-002	15"液晶螢幕	2003/09/23	*2003/09/23	160	0	0	160	0	160	0	2003/09/23
B-003	USB外接6倍速光碟機	2003/09/10	*2003/09/10	15	0	0	15	0	15	0	2003/09/23
B-003	USB外接6倍速光碟機	2003/09/12	*2003/09/12	14	0	0	14	0	14	0	2003/09/23
B-003	USB外接6倍速光碟機	2003/09/23	*2003/09/23	160	0	0	160	0	160	0	2003/09/23
B-004	USB外接式軟碟機	2003/09/10	*2003/09/10	15	0	0	15	0	15	0	2003/09/23
B-004	USB外接式軟碟機	2003/09/12	*2003/09/12	14	0	0	14	0	14	0	2003/09/23
B-004	USB外接式軟碟機	2003/09/23	*2003/09/23	160	0	0	160	0	160	0	2003/09/23

採購建議書 (瀏覽...)

單據日期: 2003/09/23 | 單據號碼: 2003092301

(幣別)	金額	(幣別小計)	(幣別小計)
NTD	1,000.00	1285200.00	1285200.00

數量合計: 567 | 本幣合計: 1285200.00

(備註)	(採購單號)	預進貨日	(採購單號)	產品編號	品名規格	數量	(建議採購量)	(單位)	建議廠商	(廠商簡稱)
	2003/09/10		*2003/09/10	B-002	15"液晶螢幕	189	189	PC	AS-001	大新五金器材
	2003/09/10		*2003/09/10	B-003	USB外接6倍速光碟機	189	189	PC	AS-001	大新五金器材
	2003/09/10		*2003/09/10	B-004	USB外接式軟碟機	189	189	台	AS-001	大新五金器材

採購單 (瀏覽...)

採購日期: 2003/09/23 | 單據號碼: 2003092301 | 廠商名稱: AS-001 大新五金器材行

廠商地址: 01 222 台灣省台北縣深坑鄉中正路32號

聯絡人員: 張清芳 | 職稱: | 電話: | 所屬部門: 02 財務部

採購人員: 正航 | 覆核人員: | 使用幣別: NTD | 數量: 1,000 | 產品單價: | 未稅:  未稅  含稅

單據	(備註)	產品編號	品名規格	數量 (單位)	單價	金額	含稅金額	預進貨日	(未進數)
1		B-002	15"液晶螢幕	189 PC	3500.000	661500.00	694575.00	2003/09/10	
2		B-003	USB外接6倍速光碟機	189 PC	2500.000	472500.00	496125.00	2003/09/10	
3		B-004	USB外接式軟碟機	189 台	800.000	151200.00	158760.00	2003/09/10	

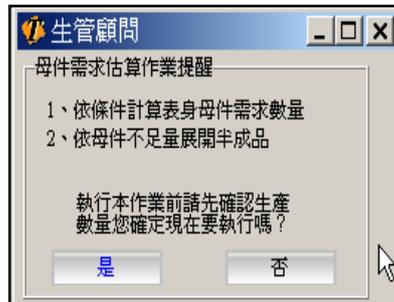
未稅合計: 1285200.00 | 課稅類別: | 稅金: 64260.00 | 總計: 1349460.00 | 數量合計: 567

# 天生記憶力不佳，學了又忘怎麼辦？

## 功能操作指引，用到那裡學到那裡

全新正航生產管理，針對一般客戶不易瞭解的功能，以最自然的方式，適時適地在畫面上提供各項重點操作指引，供您查看內容，計有：排程估算方式介紹，產品採購策略介紹，估算功能介紹，再生，淨變功能介紹等，內容不勝枚舉，讓您用到那裡，學到那裡。

## 畫面指引範例

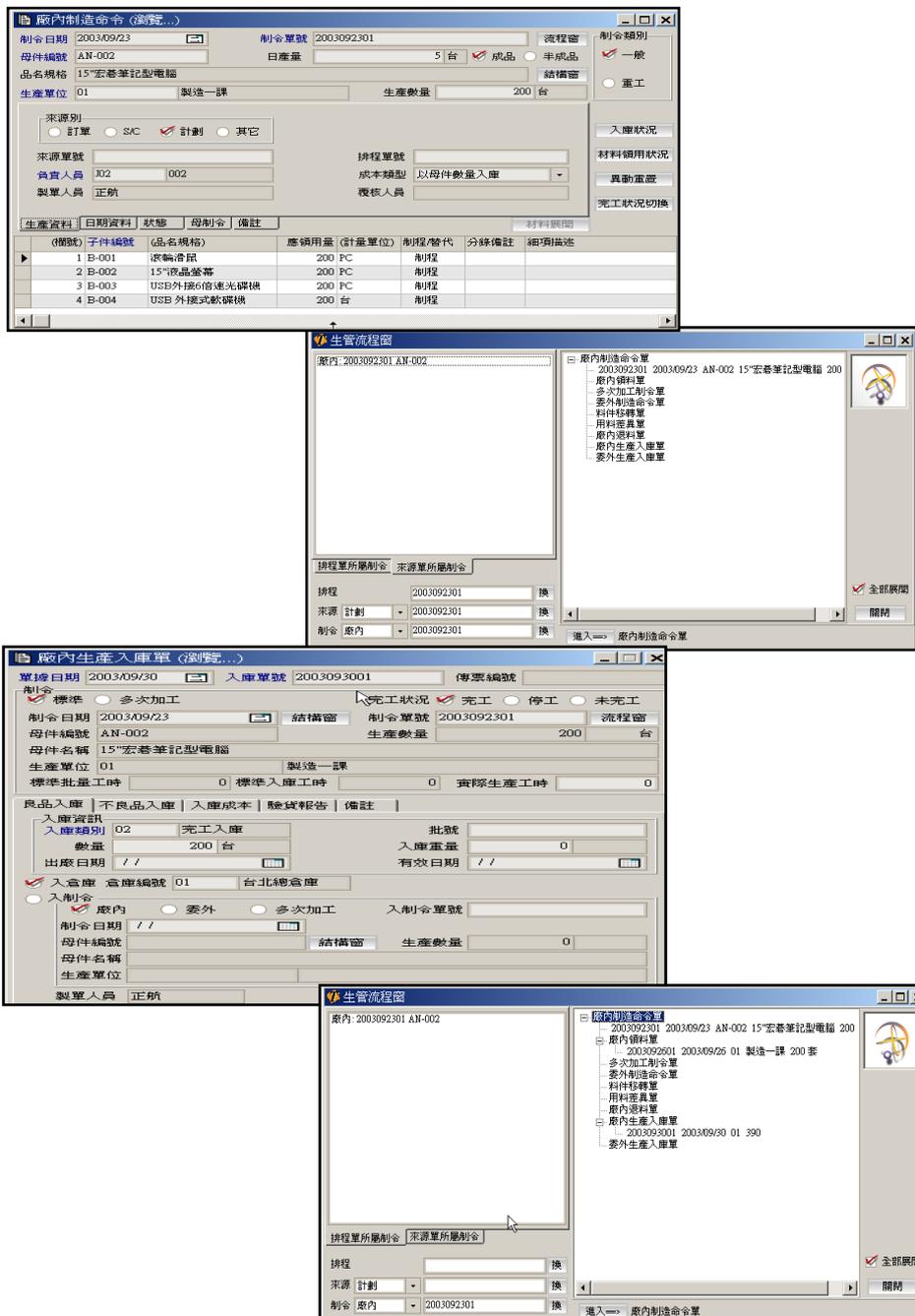


相關單據這麼多，萬一錯了怎麼查？

首創「流程窗」設計，來龍去脈屈指一算即可得

由於生管系統運作時是由非常多的相關單據串聯而成，全新正航生產管理，有鑑於客戶查詢相關資料的需要，特別發展出 [流程窗] 的特異功能，讓您彈指之間，即可掌握該張製令之所有關聯表單。

特別值得一提的是【流程窗】的完美介面，它不但能提供此張製令的相關單據，如此張製令已有哪些領(退)料單據，移轉入庫單等，更能輕點一下該筆單號，即可跳至該張單據查詢或修改真正做到資訊盡在指尖的MIS整合系統。



**委外制造命令 (瀏覽...)**

制令日期: 2003/09/23    制令單號: 2003092301    流程窗:  制令類別:  一般     重工

母件編號: B-001    日產量: 1 PC     成品     半成品

品名規格: 滾輪滑鼠   

委外商: UU06    和平組裝廠    生產數量: 4 PC

來源別:  訂單     S/C     計劃     其它     入倉庫     入制令

來源單號: 2003092301    排程單號: 2003092301

負責人員: J02    002    成本類型: 以數量分攤法入庫

製單人員: 正航    覆核人員: \_\_\_\_\_

生產資料 | 日期資料 | 狀態 | 母制令 | 計價方式 | 備註   

(欄號)	子件編號	(品名規格)	應領用量 (計量單位)	料件來源	制程/替代	分錄備註
▶	1	UU06	滑鼠滾球	4 條	廠商提供	制程

**委外生產入庫單 (瀏覽...)**

單據日期: 2003/09/29    入庫單號: 2003092901    傳票編號: \_\_\_\_\_

制令:  標準     多次加工    完工狀況:  完工     停工     未完工

制令日期: 2003/09/23    制令單號: 2003092303    流程窗:

母件編號: B-001    生產數量: 10    PC

母件名稱: 滾輪滑鼠

生產單位: UU06    和平組裝廠

標準批量工時: 0    標準入庫工時: 0    實際生產工時: 0

良品入庫 | 不良品入庫 | 加工單價 | 入庫成本 | 驗貨報告 | 備註

入庫資訊

入庫類別: 02     完工入庫    批號: \_\_\_\_\_

數量: 10    PC    入庫重量: 0

出廠日期: / /    有效日期: / /

入倉庫    倉庫編號: 01    台北總倉庫

入制令

廠內     委外     多次加工    入制令單號: \_\_\_\_\_

制令日期: / /    母件編號: \_\_\_\_\_    結構窗    生產數量: 0

母件名稱: \_\_\_\_\_    生產單位: \_\_\_\_\_

**生管流程窗**

廠內: 2003092302 AN-002  
 委外: 2003092301 B-001  
 委外: 2003092302 B-001  
 委外: 2003092303 B-001  
 模擬委外: 2003092302 B-001

排程單所屬制令: 來源單所屬制令

排程: 2003092301   

來源: 計劃

制令: 委外    20030923

- 委外制造命令單
  - 2003092303 2003/09/23 B-001 滾輪滑鼠 10 PC
  - 委外退料單
  - 委外送料單
  - 廠內制造命令單
  - 多次加工制令單
  - 料件移轉單
  - 用料差異單
  - 廠內生產入庫單
  - 委外生產入庫單
  - 2003092901 2003/09/29 UU06 10

全部展開

**生管流程窗**

廠內: 2003092302 AN-002  
 委外: 2003092301 B-001  
 委外: 2003092302 B-001  
 委外: 2003092303 B-001  
 模擬委外: 2003092302 B-001

排程單所屬制令: 來源單所屬制令

排程: 2003092301   

來源: 訂單

制令: 委外    2003092302

- 委外制造命令單
  - 2003092302 2003/09/23 B-001 滾輪滑鼠 5 PC
  - 委外退料單
  - 委外送料單
  - 2003092301 2003/09/23 UU06 和平組裝廠 5 條
  - 廠內制造命令單
  - 多次加工制令單
  - 料件移轉單
  - 用料差異單
  - 廠內生產入庫單
  - 委外生產入庫單

全部展開   

進入 => 委外送料單.2003092301

## 老闆問我母件成本，時間緊迫看那裡？

首創「結構窗」設計，結構成本即按即得

用料結構(BOM)是 MRP 系統的骨幹，全新正航生產管理提供用戶完整的用料結構報表，供您查詢各項母件的中、多、尾階料表，也可正反向展開料表，讓您充份瞭解倉庫中所有物料之詳細關連。

此外，為了讓您能更清楚掌握各母件的 BOM 結構及製造成本，系統更在每一個表單上面，為您加上專屬的【結構窗】查詢功能，讓您想看的時候就看得見，輕輕鬆鬆，無所限制。

實際成本 (資料時間: 2003/09/23)		標準成本 (資料時間: 2003/09/23)	
批量人工成本	0.00	批量人工成本	0.00
批量直接材料	6104.76	批量直接材料	0.00
批量製造費用	0.00	批量製造費用	0.00
批量加工費用	0.00	批量加工費用	0.00
批量成本合計	6104.76	批量成本合計	0.00
單一結構成本	6104.76	單一結構成本	0.00
母件現行成本	0.00	母件現行成本	25200.00

(階號)	子件編號	(品名規格)	(計量單位)	批量用量	損耗率%	料件來源	備
1	B-001	滾輪滑鼠	PC	1	0.00	自備料件	
2	B-002	15吋液晶螢幕	PC	1	0.00	自備料件	
3	B-003	USB外接6倍速光碟機	PC	1	0.00	自備料件	
4	B-004	USB 外接式軟碟機	台	1	0.00	自備料件	
5	UU07	無線網卡	條	1	0.00	自備料件	

單品加工常常有，小姐抱怨單子打太多?

首創「多品加工」流程，簡化表單輸入工作

全新正航生產管理，針對多個素材經過多次加工程序後，最後變成一個可再組合之半成品、或成品的特殊生產方式，特別設計多品多次加工流程管理，用來解決多家加工廠之排程問題及應付帳款問題，簡化表單的輸入程序，讓管理更有效率。

Multiple Processing Order Entry (新增中)

制令日期: 2003/09/23 | 制令單號: 2003092301

母件編號: B-002 | 品名規格: 15"液晶螢幕

生產數量: 50 PC

(制令)	(制件)	制程代號	制程名稱	制成品名	生產別	生產單位	(單位名稱)	送料日期
1	02		電鍍	電鍍(B-002)	委外	UU05	同德金屬工業公司	2003/03/05
2	03		噴漆	噴漆(B-002)	委外	UU05	同德金屬工業公司	2003/05/22
3	01		組合	組合(B-002)	廠內	02	製造二課	2003/08/08

Multiple Processing Order Review (瀏覽)

加工日期: 2003/09/23 | 加工單號: 2003092301

制程編號: 02 | 制程品名: 電鍍(B-002)

生產單位: UU05 | 同德金屬工業公司

制令單號: 2003092301 | 母件編號: B-002

品名規格: 15"液晶螢幕

(制令)	(子件編號)	(品名規格)
1	UU06	滑鼠, 滾球
2	UU07	無線網卡
3	UU08	鍵盤

Multiple Processing Order Transfer (瀏覽)

移轉日期: 2003/09/23 | 移轉單號: 2003092301

多次加工單號: 2003092301 | 驗退數量: 0

完成數量: 50 | 標準批量工時: 0

移轉數量: 25 | 標準入庫工時: 0

移轉重量: 0 | 實際生產工時: 0

移轉類別:  一般 |  重工

制令內容: 制令單號: 2003092301 | 母件編號: B-002 | 品名規格: 15"液晶螢幕

預覽 - 多次加工生產進度表

Joan 電子工業股份有限公司  
多次加工生產進度表

印表日期: 2003/09/23 | 制令日期: 2003/09/23 ~ 2003/09/30 | 多次加工制令: 2003092301 ~ 2003092301 | 頁碼: 1

制程代號	制程品名	生產別	生產單位	生產單位名稱	單別	生產數量
制令單號: 2003092301	母件: B-002 15"液晶螢幕			母件單位: PC	產量:	50
預領料日: 2003/03/05	預入庫日: 2003/01/02			完工狀況: 停工	已入庫量:	0
02	電鍍(B-002)	委外	UU05	同德金屬工業公司	移轉(出)	25

## 會計說要成本分攤，那裡能夠滿足她？

### 八種成本計算引擎，簡單精密一一俱全

全新正航生產管理，提供八種成本計算引擎，供用戶自由選擇。在母件成本方面，您可依實際狀況決定每一筆入庫成本要採用自訂成本或取用歷史成本或依當月生產狀況計算母件成本，絕對的自主，絕對的彈性。

當您選擇依當月生產狀況計算母件成本時，在計算材料成本時，您可選擇用當月加權平均成本或當月標準成本；在計算人工及製造費用方面，則可選擇標準批量法或用數量、工時分攤，這樣靈活的成本計算方式，只有正航才做得到。

The image displays several overlapping windows from a software application, illustrating different cost calculation methods and reports.

**生產管理參數設定 (Production Management Parameter Setting)**

- 編碼方式: 常用設定 | 排程選項 | **成本方法** | 其它設定 | 年制選擇
- 常態入庫成本類型選擇:
  - 以數量分攤法入庫
  - 以使用母件成本入庫
  - 以母件數量入庫
- 成本分攤方式:
  - 數量分攤法
  - 工時分攤法
  - 標準分攤法
- 材料成本:
  - 實際成本
  - 標準成本
- 工時分攤:
  - 標準工時
  - 實際工時
- 分攤類別:
  - 產品類別
  - 成本類別

**產品結構設定 (瀏覽...) (Product Structure Setting)**

產品母件編號: AN-001 | 15"螢幕華碩筆記型電腦

標準批量: 1 | 單品 | 多品

日產量: 10 | 產設料件

前序天數: 5 | 成本類別

常態生產方式:
 

- 廠內生產
- 委外生產
- 多次加工

生產單位: 02 | 製造二課

委外廠商:

生產方式	成本類別	計費方式	備註
1	B-001	液輪滑鼠	PC
2	B-002	15"液晶螢幕	PC
3	B-003	USB外接6倍速光碟機	PC
4	B-004	USB外接式軟碟機	台
5	UU07	無線	

**製造成本分攤 (瀏覽...) (Manufacturing Cost Allocation)**

成本年月: 2003/09 | 單據號: 2003092301 | 分攤方式:  類別 |  產品

分攤類別: A | 電腦 | 本月人工成本: 100000.00 | 本月製造費用: 120000.00

修改日期: 2003/09/23 | 上月在制品人工成本: 0.00 | 上月在制品製造費用: 0.00

製單人員: 正航 | 覆核人員:

(權號)	(產品)	(類別編號)	(類別名稱)	人工成本比	製造費用比	(製造數量)	(在制品約當數量)	(本月標準工...
1		<input checked="" type="checkbox"/>	A01	成品	30	25	200	0

**標準批量異動單 (新增中...) (Standard Batch Change)**

異動年月: 2003/09 | 異動日期: 2003/09/23 | 製單人員: 正航 | 覆核人員: | 複製上月資料

(權號)	母件編號	(品名規格)	(設計批量)	新人工成本	(原人工成本)	新製造費用	(舊製造費用)	所...
1	AN-001	15"螢幕華碩筆記型電腦	1	2500.00	0.00	3000.00	0.00	0

**廠內生產入庫單 (瀏覽...) (In-house Production Inward Receipt)**

單據日期: 2003/10/30 | 入庫單號: 2003103001 | 傳票編號:

制令:
 

- 標準
- 多次加工

完工狀況:  完工 |  停工 |  未完工

制令日期: 2003/09/23 | 結構窗: | 制令單號: 2003092302 | 流程窗:

母件編號: AN-002 | 生產數量: 2,000 | 台

母件名稱: 15"宏碁筆記型電腦

生產單位: 01 | 製造一課

標準批量工時: 12 | 標準入庫工時: 240 | 實際生產工時: 240

良品入庫 | 不良品入庫 | 入庫成本 | 驗貨報告 | 備註

成本類型:
 

- 以數量分攤法入庫
- 以使用母件成本入庫
- 以母件數量入庫

母件單一成本	人工成本	製造費用	入庫總成本	加工費用	材料成本
1250.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

## 生產狀況何處查，領料否？入庫哉？耗損乎？退料吧！

相關資訊都向「製令」報到，要看什麼有什麼！

全新正航生產管理，為便於生管人員查詢製令相關資料，特在每張製令上，添加多個資訊小視窗：結構窗、流程窗、入庫狀況及材料領用狀況等，隨時提供最新狀況給您參考。

此外，若您對該製令的入庫狀況或材料領用狀況的數字有懷疑時，還可立即按下「異動重置」功能，立即校正資料，讓您隨時掌握最新、最正確的交易資訊。

The screenshot displays a production management software interface with several overlapping windows. The main window is '廠內製造命令 (瀏覽...)' (In-house Production Order (Browse...)) for order number 2003092302, showing production details for '15"宏碁筆記型電腦' (15" Acer Laptop) with a quantity of 2,000 units. It includes fields for order date, production date, and various status indicators.

Other windows include:

- 生管流程窗** (Production Process Window): Lists production steps and associated materials.
- 結構窗** (Structure Window): Shows a hierarchical list of components (B-001 to B-004) and their quantities.
- 入庫狀況查詢** (Inventory Status Query): A table showing inventory status for the order.
- 材料領用狀況查詢** (Material Usage Status Query): A table showing material usage details for the order.

**入庫狀況查詢 (Inventory Status Query) Table:**

(入庫日期)	(入庫單號)	(良品入庫數量)	(不良品入庫數量)	(合計)
▶ 2003/10/30	2003103001	2,000	0	2,000

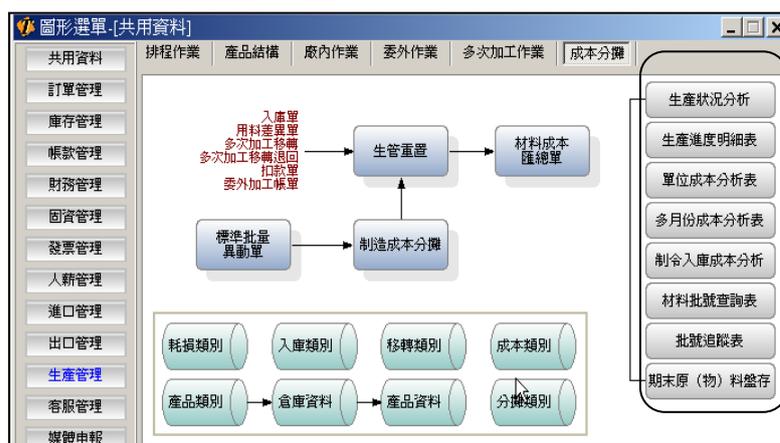
**材料領用狀況查詢 (Material Usage Status Query) Table:**

(材料編號)	(品名規格)	(應領用量)	(領料量)	(退料量)	(移出量)	(移入量)
▶ B-001	滾輪滑鼠	20	20	0	0	0
B-002	15"液晶螢幕	20	20	0	0	0
B-003	USB外接6倍速光碟機	20	20	0	0	0
B-004	USB 外接式軟碟機	20	20	0	0	0

## 報帳資料何處尋，加班不見能擺平？

### 原物料分析報表，解決難處不麻煩

全新正航生產管理，為便於企業報帳，特提供完整的原物料分析報表，內容包括：直接原料明細表、單位成本分析表、期末原(物)料盤存表、期末製成品盤存表、歷史原(物)料盤存表、歷史製成品盤存表、期末在製品盤存表等，每張報表都提供多種格式選擇，或簡要、或明細、或統計。會計小姐可依實際需要，隨時查看取用。



單位成本分析表

日期區間  
2003/10/30 To 2003/10/30

母件編號  
AN-002 To AN-002

報表設置(B487)  
報表格式  固定  自定

報表條文

印表日期 2003/09/23

報表選擇  
報表種類  
 簡要表  
 明細表

顯示選項  
 母件編號  
 品名規格

廠內制令  
 委外制令  
 多次加工制令

預覽 列印 取消 設計

期末原(物)料盤存表

產品區間  
AN-001 To WU05

倉庫區間  
01 To UU02

截止日期 2003/09/23

報表設置(D117)  
報表格式  固定  自定

報表條文

印表日期 2003/09/23

報表選擇  
顯示選項  
 小計顯示  
 存貨零值顯示

產品類型  
 原料  
 物料  
 半成品

產品內容  
 產品編號  
 品名規格

分倉  
 含借未還  
 含在製品

預覽 列印 取消 設計

## 三國公司 實際與標準用料比較表

打印日期: 2002/11/08

日期區間: 20020809 ~ 20020813

頁碼: 1

制令單號: 200208091 ~ 200208131

母件選擇: YB1 ~ YZ1

制令單號	母件編號	生產量	材料編號	實際領料量	標準用量	差異量
200208091	YB1	200	YB11	220	220	0
			YB13	220	220	0
			YB12	200	200	0
			YB14	1,200	1,200	0
200208092			YB11	220	220	0
			YB13	220	220	0
			YB12	200	200	0
			YB14	1,200	1,200	0
200208093		100	YB11	10	110	-100
			YB13	10	110	-100
			YB12	10	100	-90
			YB14	100	600	-500
200208131			YB11	0	110	-110
			YB13	0	110	-110
			YB12	0	100	-100
			YB14	0	600	-600

## 三國公司 產品結構展開材料表

打印日期: 2002/11/08      含失效母件: 是      半成品母件: 是      含虛設料件: 是      母件跳頁: 否      頁碼: 1

■產品母件: YB1 Max 超強主機板(成品)

單位: 片      標準設計批量:      2 最低製造量: 100

子件編號	品名規格	單位	批量用量	損耗率	最終料件	備註	替代料件
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	組	2	10	X		
YB13	多媒體組立板(半成品)	片	2	10	X		
YZ1	虛設料件		1	0	X		

■產品母件: YB11 Max H/P Slot組(半成品)

單位: 組      標準設計批量:      2 最低製造量: 100

子件編號	品名規格	單位	批量用量	損耗率	最終料件	備註	替代料件
YB111	32 Bit Slot組(原料)	組	4	10	O		
YB112	16 Bit Slot組(原料)	組	4	10	O		

■產品母件: YB13 多媒體組立板(半成品)

單位: 片      標準設計批量:      2 最低製造量: 100

子件編號	品名規格	單位	批量用量	損耗率	最終料件	備註	替代料件
YB131	石英振蕩器(原料)	個	4	10	O		
YB132	Ram Module(半成品)	組	4	10	X		

合計: 3 項母件

## 三國公司 材料用途清單

打印日期: 2002/11/08      含失效母件: 是      半成品子件: 是      子件跳頁: 否      頁碼: 1

■子件編號: YB11		Max H/P Slot組(半成品)		單位: 組	
母件編號	品名規格	單位	子件標準用量	損耗率	最高
YB1	Max 超強主機板(成品)	片	1	10	0
■子件編號: YB111		32 Bit Slot組(原料)		單位: 組	
母件編號	品名規格	單位	子件標準用量	損耗率	最高
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	組	2	10	X
■子件編號: YB112		16 Bit Slot組(原料)		單位: 組	
母件編號	品名規格	單位	子件標準用量	損耗率	最高
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	組	2	10	X
■子件編號: YB12		袖珍冷卻風扇(原料)		單位: 個	
母件編號	品名規格	單位	子件標準用量	損耗率	最高
YZ1	虛設料件		2	0	X
■子件編號: YB13		多媒體組立板(半成品)		單位: 片	
母件編號	品名規格	單位	子件標準用量	損耗率	最高
YB1	Max 超強主機板(成品)	片	1	10	0

合計: 5 項子件

## 三國公司 實際與標準用料比較表

打印日期: 2002/11/08      日期區間: 20020809 ~ 20020813      頁碼: 1

制令單號: 200208091 ~ 200208131      母件選擇: YB1 ~ YZ1

制令單號	母件編號	生產量	材料編號	實際領料量	標準用量	差異量
200208091	YB1	200	YB11	220	220	0
			YB13	220	220	0
			YB12	200	200	0
			YB14	1,200	1,200	0
200208092	YB11	200	YB11	220	220	0
			YB13	220	220	0
			YB12	200	200	0
			YB14	1,200	1,200	0
200208093	YB11	100	YB11	10	110	-100
			YB13	10	110	-100
			YB12	10	100	-90
			YB14	100	600	-500
200208131	YB11	0	YB11	0	110	-110
			YB13	0	110	-110
			YB12	0	100	-100
			YB14	0	600	-600

三國公司  
廠內材料異動表

打印日期: 2002/11/08  
異動日期: 2002/08/09 ~ 2002/08/09

表別: 明細表

頁碼: 1  
生產線區間: A1 ~ A2

材料編號	單別	異動日期	異動單號	制令單號	期初數量	領料(+)	退料(-)	用料差異(-)	移出(-)	移入(+)	入庫(-)	期末餘量
生產單位: A1 制一課												
YB11	領料	2002/08/09	200208092	200208092		230						230
				小計:	0	230	0	0	0	0	0	230
YB12	領料	2002/08/09	200208092	200208092		210						210
				小計:	0	210	0	0	0	0	0	210
YB13	領料	2002/08/09	200208092	200208092		230						230
				小計:	0	230	0	0	0	0	0	230
YB14	領料	2002/08/09	200208092	200208092		1,300						1,300
				小計:	0	1,300	0	0	0	0	0	1,300
生產單位: A2 制二課												
YB11	移轉	2002/08/09	200208091	200208092					10			-10
	領料	2002/08/09	200208091	200208091		220						220
	移轉	2002/08/09	200208091	200208093						10		10
				小計:	0	220	0	0	10	10	0	220
YB12	移轉	2002/08/09	200208091	200208093							10	10
	移轉	2002/08/09	200208091	200208092					10			-10
	領料	2002/08/09	200208091	200208091		210						210
	退料	2002/08/09	200208091	200208091			10					-10
				小計:	0	210	10	0	10	10	0	200
YB13	移轉	2002/08/09	200208091	200208092					10			-10
	領料	2002/08/09	200208091	200208091		220						220
	移轉	2002/08/09	200208091	200208093						10		10

三國公司  
廠內材料異動表

打印日期: 2002/11/08  
異動日期: 2002/08/09 ~ 2002/09/06

表別: 明細表

頁碼: 1  
制令區間: 200208091 ~ 200208092

材料編號	單別	異動日期	異動單號	期初數量	領料(+)	退料(-)	用料差異(-)	移出(-)	移入(+)	入庫(-)	期末餘量
制令單號: 200208091 母件: YB1 Max 超強主機板(成品) 生產數量: 200 生產單位: A2 制二課 完工狀態: 完工											
YB11	領料	2002/08/09	200208091		220						220
				小計:	0	220	0	0	0	0	220
YB12	領料	2002/08/09	200208091		210						210
	退料	2002/08/09	200208091			10					-10
				小計:	0	210	10	0	0	0	200
YB13	領料	2002/08/09	200208091		220						220
				小計:	0	220	0	0	0	0	220
YB14	領料	2002/08/09	200208091		1,250						1,250
	退料	2002/08/09	200208091			50					-50
				小計:	0	1,250	50	0	0	0	1,200
制令單號: 200208092 母件: YB1 Max 超強主機板(成品) 生產數量: 200 生產單位: A1 制一課 完工狀態: 未完											
YB11	領料	2002/08/09	200208092		230						230
				小計:	0	230	0	0	0	0	230
YB12	領料	2002/08/09	200208092		210						210
				小計:	0	210	0	0	0	0	210
YB13	領料	2002/08/09	200208092		230						230
				小計:	0	230	0	0	0	0	230
YB14	領料	2002/08/09	200208092		1,300						1,300
				小計:	0	1,300	0	0	0	0	1,300

三國公司  
委外材料異動表

打印日期: 2002/11/08  
異動日期: 2002/08/09 ~ 2002/09/06

表別: 明細表

頁碼: 1  
廠商區間: YA001 ~ YA001

材料編號	單別	異動日期	異動單號	制令單號	期初數量	領料(+)	退料(-)	用料差異(-)	移出(-)	移入(+)	入庫(-)	期末餘量
生產單位: YA001		YA委外廠										
YB131	領料	2002/08/09	200208091	200208091		220						220
	領料	2002/08/15	200208151	200208151		200						200
	退料	2002/08/09	200208091	200208091			2					-2
	小計:				0	420	2	0	0	0	0	418
YB132	領料	2002/08/09	200208091	200208091		220						220
	領料	2002/08/15	200208151	200208151		200						200
	退料	2002/08/09	200208091	200208091			2					-2
	小計:				0	420	2	0	0	0	0	418

三國公司  
委外材料異動表

打印日期: 2002/11/08  
異動日期: 2002/08/09 ~ 2002/09/06

表別: 明細表

頁碼: 1  
制令區間: 200208091 ~ 200208151

材料編號	單別	異動日期	異動單號	制令單號	期初數量	領料(+)	退料(-)	用料差異(-)	移出(-)	移入(+)	入庫(-)	期末餘量
制令單號: 200208091		母件: YB13		多媒體組立板(半成品)			生產數量: 100		生產單位: YA001		YA委外廠	完工狀態: 完工
YB131	領料	2002/08/09	200208091			220	220					220
	退料	2002/08/09	200208091									-2
	小計:				0	220	2	0	0	0	0	218
YB132	領料	2002/08/09	200208091			220	220					220
	退料	2002/08/09	200208091									-2
	小計:				0	220	2	0	0	0	0	218
制令單號: 200208151		母件: YB13		多媒體組立板(半成品)			生產數量: 100		生產單位: YA001		YA委外廠	完工狀態: 未完
YB131	領料	2002/08/15	200208151			200	200					200
	小計:				0	200	0	0	0	0	0	200
YB132	領料	2002/08/15	200208151			200	200					200
	小計:				0	200	0	0	0	0	0	200

三國公司  
委外材料異動表

打印日期: 2002/11/08  
異動日期: 2002/08/09 ~ 2002/09/06

表別: 明細表

頁碼: 1  
材料區間: YB1 ~ YB14

異動日期	單別	異動單號	制令單號	期初數量	領料(+)	退料(-)	用料差異(-)	移出(-)	移入(+)	入庫(-)	期末餘量
材料編號: YB131			石英振盪器(原料)								
2002/08/09	411	200208091	200208091		220						220
2002/08/15	411	200208151	200208151		200						200
2002/08/09	413	200208091	200208091			2					-2
小計:				0	420	2	0	0	0	0	418
材料編號: YB132			Ram Module(半成品)								
2002/08/09	411	200208091	200208091		220						220
2002/08/15	411	200208151	200208151		200						200
2002/08/09	413	200208091	200208091			2					-2
小計:				0	420	2	0	0	0	0	418

三國公司  
材料批號查詢表

打印日期: 2002/11/08  
日期區間: 2002/08/09 ~ 2002/08/09

表別: 明細表

頁碼: 1  
制令區間:

材料編號	批號	單別	異動日期	生產單位	期初用量	領料(+)	退料(-)	移出(-)	移入(+)	已使用量	
制令單號: 鉅200208091											
YB11	123	領料	2002/08/09	A2 制二課		220				220	
合計:						0	220	0	0	0	220

三國公司  
材料批號查詢表

打印日期: 2002/11/08  
日期區間: 2002/08/09 ~ 2002/08/09

表別: 明細表

頁碼: 1  
批號區間: 123 ~ 123

材料編號	單別	異動日期	制令單號	生產單位	期初用量	領料(+)	退料(-)	移出(-)	移入(+)	已使用量
批號: 123										
YB11	領料	2002/08/09	鉅200208091	A2	制二課	220				220
合計:					0	220	0	0	0	220

三國公司  
材料批號查詢表

打印日期: 2002/11/08  
日期區間: 2002/08/09 ~ 2002/08/09

表別: 明細表

頁碼: 1  
材料區間: YB11 ~ YB11

批號	單別	異動日期	制令單號	生產單位	期初用量	領料(+)	退料(-)	移出(-)	移入(+)	已使用量
材料編號: YB11			Max H/P Slot組(半成品)							
123	領料	2002/08/09	鉅200208091	A2	制二課	220				220
合計:					0	220	0	0	0	220

三國公司  
廠內材料異動表

打印日期: 2002/11/08  
異動日期: 2002/08/09 ~ 2002/08/09

表別: 簡要表

頁碼: 1  
生產線區間: A1 ~ A2

材料編號	品名規格	期初數量	領料(+)	退料(-)	用料差異(-)	移出(-)	移入(+)	入庫(-)	期末餘量
生產單位: A1 制一課									
YB11	Max H/P Slot組(半成品)		230						230
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)		210						210
YB13	多媒體組立板(半成品)		230						230
YB14	螺絲(原料)		1,300						1,300
生產單位: A2 制二課									
YB11	Max H/P Slot組(半成品)		220			10	10		220
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)		210	10		10	10		200
YB13	多媒體組立板(半成品)		220			10	10		220
YB14	螺絲(原料)		1,250	50		100	100		1,200

三國公司  
廠內材料異動表

打印日期: 2002/11/08  
異動日期: 2002/08/09 ~ 2002/08/09

表別: 簡要表

頁碼: 1  
制令區間: 200208091 ~ 200208092

材料編號	品名規格	期初數量	領料(+)	退料(-)	用料差異(-)	移出(-)	移入(+)	入庫(-)	期末餘量
制令單號: 200208091 母件: YB1 Max 超強主機板(成品)									
					生產數量: 200			完工狀態: 完工	
YB11	Max H/P Slot組(半成品)		220						220
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)		210	10					200
YB13	多媒體組立板(半成品)		220						220
YB14	螺絲(原料)		1,250	50					1,200
制令單號: 200208092 母件: YB1 Max 超強主機板(成品)									
					生產數量: 200			完工狀態: 未完	
YB11	Max H/P Slot組(半成品)		230						230
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)		210						210
YB13	多媒體組立板(半成品)		230						230
YB14	螺絲(原料)		1,300						1,300

三國公司  
廠內材料異動表

打印日期: 2002/11/08

異動日期: 2002/08/09 ~ 2002/08/09

表別: 簡要表

頁碼: 1  
材料區間: YB1 ~ YB14

材料編號	品名規格	期初數量	領料(+)	退料(-)	用料差異(-)	移出(-)	移入(+)	入庫(-)	期末餘量
YB11	Max H/P Slot組(半成品)		450			10	10		450
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)		420	10		10	10		410
YB13	多媒體組立板(半成品)		450			10	10		450
YB14	螺絲(原料)		2,550	50		100	100		2,500

三國公司  
材料批號查詢表

打印日期: 2002/11/08

日期區間: 2002/08/09 ~ 2002/08/09

表別: 簡要表

頁碼: 1  
制令區間: 200208091 ~ 200208091

材料編號	批號	期初用量	領料(+)	退料(-)	移出(-)	移入(+)	已使用量
YB11	批200208091		220				220

三國公司  
材料批號查詢表

打印日期: 2002/11/08

日期區間: 2002/08/09 ~ 2002/08/09

表別: 簡要表

頁碼: 1  
材料區間: YB11 ~ YB11

材料編號	材料名稱	批號	期初用量	領料(+)	退料(-)	移出(-)	移入(+)	已使用量
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	123		220				220



三國公司  
批號追蹤表

打印日期: 2002/11/08  
日期區間: 2002/08/09 ~ 2002/08/15

報表選擇: 完工 停工 未完

頁碼: 1

單別	單號	產品編號	品名規格	生產數量	完工狀態	變動數量	入庫數量	生產單位	單位名稱	批號
廠內	200208091	YB1	Max 超強主機板(成品)	200	完工		200	A2	制二課	
└ 領料單	200208091					200		A2	制二課	
└ 退料單	200208091					1		A2	制二課	
└ 廠內生產入庫單	200208091						199	A2	制二課	
└ 廠內生產入庫單	200208091						1	A2	制二課	
廠內	200208092	YB1	Max 超強主機板(成品)	200	未完工		0	A1	制一課	
└ 領料單	200208092					200		A1	制一課	
委外	200208091	YB13	多媒體組立板(半成品)	100	完工		100	YA001	YA委外廠	
└ 送料單	200208091					100		YA001	YA委外廠	
└ 退料單	200208091					1		YA001	YA委外廠	
└ 委外生產入庫單	200208091						0	YA001	YA委外廠	
└ 廠內生產入庫單	200208091						1	YA001	YA委外廠	
委外	200208151	YB13	多媒體組立板(半成品)	100	未完工		0	YA001	YA委外廠	
└ 送料單	200208151					100		YA001	YA委外廠	

三國公司  
生產狀況分析

打印日期: 2002/11/08  
日期區間: 2002/08/09 ~ 2002/08/15

生產廠商: B001 ~ YA001

頁碼: 1  
生產線區間: A1 ~ A2

生產單位	制令別	制令單號	母件編號	入庫日期分析			生產數量分析			工時分析		
				預定入庫日	實際入庫日	差異天數	生產數量	良品入庫	不良品入庫	標準工時	實際工時	差異工時
A1 制一課	廠內	200208092	YB1	2002/08/10	//	0	200	0	0	0	0	0
A2 制二課	廠內	200208093	YB1	2002/08/09	//	0	100	0	0	0	0	0
A2 制二課	廠內	200208131	YB1	2002/08/16	//	0	100	0	0	0	0	0
YA001 YA委外廠	委外	200208091	YB13	2002/08/15	//	0	100	100	0	0	0	0
YA001 YA委外廠	委外	200208151	YB13	2002/08/15	//	0	100	0	0	0	0	0
A2 制二課	廠內	200208091	YB1	2002/08/14	2002/08/09	-5	200	199	1	598	8	-590

三國公司  
模擬制令簡要表

打印日期: 2002/11/08  
日期區間: 2002/08/09 ~ 2002/08/15

表別: 日期別

頁碼: 1

制令日期	排程單號	單別	母件編號	品名規格	生產數量	單位	預定領料日	預定入庫日
2002/08/09		廠內	YB1	Max 超強主機板(成品)	100	片	2002/08/15	2002/08/15
		委外	YB132	Ram Module(半成品)	500	組	2002/08/15	2002/08/15
		多次加工	YG1	曲柄軸(單品加工成品)	200	條	2002/08/14	2002/08/15

三國公司  
廠內領料明細表

打印日期：2002/11/08

頁次：1

日期區間：2002/08/09~2002/08/09 單號區間：200208091~200208092

單位區間：A1~A2

制令單據：200208091~200208092

材料編號	品名規格	單位	撥出倉庫	領料數量	分錄備註	工時
制令類別:標準	領料類別:制令領料	母件: YB1			Max 超強主機板(成品)	0
制令日期:2002/08/09	制令單號: 200208091	領料套數: 200				0
領料日期:2002/08/09	領料單號: 200208091	生產單位: A2			制二課	0
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	組	0002 半成品倉	220		0
YB13	多媒體組立板(半成品)	片	0002 半成品倉	220		0
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	個	0003 材料倉	210		0
YB14	螺絲(原料)	套	0003 材料倉	1,250		-590
制令類別:標準	領料類別:制令領料	母件: YB1			Max 超強主機板(成品)	
制令日期:2002/08/09	制令單號: 200208092	領料套數: 200				
領料日期:2002/08/09	領料單號: 200208092	生產單位: A1			制一課	
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	組	0002 半成品倉	230		
YB13	多媒體組立板(半成品)	片	0002 半成品倉	230		
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	個	0003 材料倉	210		
YB14	螺絲(原料)	套	0003 材料倉	1,300		

三國公司  
廠內領料明細表

打印日期：2002/11/08

頁次：1

日期區間：2002/08/09~2002/08/09 單號區間：200208091~200208092

單位區間：A1~A2

制令單據：200208091~200208092

材料編號	品名規格	單位	撥出倉庫	領料數量	分錄備註
制令類別:標準	領料類別:制令領料	母件: YB1			Max 超強主機板(成品)
制令日期:2002/08/09	制令單號: 200208091	領料套數: 200			
領料日期:2002/08/09	領料單號: 200208091	生產單位: A2			制二課
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	組	0002 半成品倉	220	
YB13	多媒體組立板(半成品)	片	0002 半成品倉	220	
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	個	0003 材料倉	210	
YB14	螺絲(原料)	套	0003 材料倉	1,250	
制令類別:標準	領料類別:制令領料	母件: YB1			Max 超強主機板(成品)
制令日期:2002/08/09	制令單號: 200208092	領料套數: 200			
領料日期:2002/08/09	領料單號: 200208092	生產單位: A1			制一課
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	組	0002 半成品倉	230	
YB13	多媒體組立板(半成品)	片	0002 半成品倉	230	
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	個	0003 材料倉	210	
YB14	螺絲(原料)	套	0003 材料倉	1,300	

三國公司  
廠內領料明細表

打印日期：2002/11/08

頁次：1

日期區間：2002/08/09~2002/08/09

單號區間：200208091~200208092

單位區間：A1~A2

制令單據：200208091~200208092

材料編號	品名規格	單位	撥出倉庫	領料數量	分錄備註
領料日期：2002/08/09	制令單號：200208091	母件：YB1			Max 超強主機板(成品)
生產單位：A2	制二課	領料套數：200			
制令日期：2002/08/09	領料單號：200208091	領料類別：制令領料			制令類別：標準
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	組	0002 半成品倉	220	
YB13	多媒體組立板(半成品)	片	0002 半成品倉	220	
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	個	0003 材料倉	210	
YB14	螺絲(原料)	套	0003 材料倉	1,250	
領料日期：2002/08/09	制令單號：200208092	母件：YB1			Max 超強主機板(成品)
生產單位：A1	制一課	領料套數：200			
制令日期：2002/08/09	領料單號：200208092	領料類別：制令領料			制令類別：標準
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	組	0002 半成品倉	230	
YB13	多媒體組立板(半成品)	片	0002 半成品倉	230	
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	個	0003 材料倉	210	
YB14	螺絲(原料)	套	0003 材料倉	1,300	

三國公司  
廠內退料明細表

打印日期：2002/11/08

頁碼：1

日期區間：2002/08/09~2002/08/09

單號區間：200208091~200208091

單位區間：A1~A2

制令單據：200208091~200208131

制令單號：200208091	退料日期：2002/08/09	生產單位：A2	制二課	
制令日期：2002/08/09	退料單號：200208091	母件：YG1	曲柄軸(單品加工成品)	
制令類別：標準	退料套數：200	退料類別：制令退料		
材料編號	材料品名	退料數量	單位	分錄備註
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	10	個	
YB14	螺絲(原料)	50	套	

三國公司  
廠內退料明細表

打印日期：2002/11/08

頁碼：1

日期區間：2002/08/09~2002/08/09      單號區間：200208091~200208091      單位區間：A1~A2      制令單據：200208091~200208131

退料日期：2002/08/09      制令單號：200208091      生產單位：A2      制二課  
 退料單號：200208091      制令日期：2002/08/09      母件：YG1      曲柄軸(單品加工成品)  
 退料套數：200      制令類別：標準      退料類別：制令退料

材料編號	材料品名	退料數量	單位	分錄備註
YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	10	個	
YB14	螺絲(原料)	50	套	

三國公司  
廠內領料簡要表

打印日期：2002/11/08

頁次：1

日期區間：2002/08/09~2002/08/09      單號區間：200208091~200208092      單位區間：A1~A2      制令單據：200208091~200208092

制令類別	制令日期	制令單號	領料日	領料單號	生產單位	母件	領料套數	領料類別
標準	2002/08/09	200208091	2002/08/09	200208091	A2 制二課	YB1 Max 超強主機板(成品)	200	制令領料
標準	2002/08/09	200208092	2002/08/09	200208092	A1 制一課	YB1 Max 超強主機板(成品)	200	制令領料

三國公司  
廠內領料簡要表

打印日期：2002/11/08

頁次：1

日期區間：2002/08/09~2002/08/09

單號區間：200208091~200208092

單位區間：A1~A2

制令單據：200208091~200208092

生產單位	制令類別	制令日期	制令單號	領料日	領料單號	母件	領料套數	領料類別
A2 制二課	標準	2002/08/09	200208091	2002/08/09	200208091	YB1 Max 超強主機板(成品)	200	制令領料
A1 制一課	標準	2002/08/09	200208092	2002/08/09	200208092	YB1 Max 超強主機板(成品)	200	制令領料

三國公司  
廠內領料簡要表

打印日期：2002/11/08

頁次：1

日期區間：2002/08/09~2002/08/09

單號區間：200208091~200208092

單位區間：A1~A2

制令單據：200208091~200208092

領料日	領料單號	制令日期	制令類別	制令單號	生產單位	母件	領料套數	領料類別
2002/08/09	200208091	2002/08/09	標準	200208091	A2 制二課	YB1 Max 超強主機板(成品)	200	制令領料
2002/08/09	200208092	2002/08/09	標準	200208092	A1 制一課	YB1 Max 超強主機板(成品)	200	制令領料

三國公司  
廠內退料簡要表

打印日期：2002/11/08

頁碼：1

日期區間：2002/08/09～2002/08/09

單號區間：200208091～200208091

單位區間：A1～A2

制令單據：200208091～200208131

生產單位	制令類別	制令日期	制令單號	退料日期	退料單號	母件	退料套數	退料類別	
A2	制二課	標準	2002/08/09	200208091	2002/08/09	200208091	YG1	曲柄軸(單品加工成品)	200 制令退料
		標準	2002/08/09	200208091	2002/08/09	200208091	YB1	Max 超強主機板(成品)	1 制令退料
		標準	2002/08/09	200208091	2002/08/09	200208091	YG1	曲柄軸(單品加工成品)	1 制令退料
合計：								202	
總計：								202	

三國公司  
廠內退料簡要表

打印日期：2002/11/08

頁碼：1

日期區間：2002/08/09～2002/08/09

單號區間：200208091～200208091

單位區間：A1～A2

制令單據：200208091～200208131

制令類別	制令日期	制令單號	退料日期	退料單號	生產單位	母件	退料套數	退料類別
標準	2002/08/09	200208091	2002/08/09	200208091	A2 制二課	YG1	200	曲柄軸(單品加工成品)
			2002/08/09	200208091	A2 制二課	YB1	1	Max 超強主機板(成品)
			2002/08/09	200208091	A2 制二課	YG1	1	曲柄軸(單品加工成品)
合計：								202
總計：								202

三國公司  
廠內退料簡要表

打印日期：2002/11/08

頁碼：1

日期區間：2002/08/09~2002/08/09

單號區間：200208091~200208091

單位區間：A1~A2

制令單據：200208091~200208131

退料日期	退料單號	制令類別	制令日期	制令單號	生產單位	母件	退料套數	退料類別
2002/08/09	200208091	標準	2002/08/09	200208091	A2	制二課	YG1	曲柄軸(單品加工成品)
		標準	2002/08/09	200208091	A2	制二課	YB1	Max 超強主機板(成品)
		標準	2002/08/09	200208091	A2	制二課	YG1	曲柄軸(單品加工成品)
合計：							202	
總計：								202

三國公司  
料件移轉明細報表

打印日期：2002/11/08

頁碼：1

日期區間：2002/08/09 ~ 2002/08/09

單號區間：200208091 ~ 200208091

欄號	材料編號	品名規格	移轉數量	單位	備註
移轉單號：200208091			日期：2002/08/09	移轉類別：A01	料件移轉
移出單號：廠內			日期：2002/08/09	移出單位：A1	制一課
移入單號：廠內			日期：2002/08/09	移入單位：A2	制二課
1	YB14	螺絲(原料)	100	套	製單人員：Admin
2	YB13	多媒體組立板(半成品)	10	片	制程名稱：
3	YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	10	個	制程：
4	YB11	Max H/P Slot 組(半成品)	10	組	制程名稱：

三國公司  
料件移轉簡要報表

打印日期: 2002/11/08  
日期區間: 2002/08/09 ~ 2002/08/09

日期區間: 200208091 ~ 200208091

頁碼: 1

日期	移轉單號	類別	移出單位	移入單位
2002/08/09	200208091	A01	A1 制一課	A2 制二課

三國公司  
用料差異明細表

打印日期: 2002/11/08  
日期區間: 2002/10/17 ~ 2002/11/08

差異類別: 001 ~ 001

表別: 明細表  
差異單號: 200210171 ~ 200211081

頁碼: 1  
制令單號: 200208091 ~ 200208092

差異日期	差異類別	制令單號	制令類別	耗損單位	制程	材料	差異數量
差異單號: 200210171 001							
2002/10/17	001	200208092	廠內	A1	制一課	YB11 Max H/P Slot 組(半成品)	220 組
						YB12 袖珍冷卻風扇(原料)	200 個
						YB13 多媒體組立板(半成品)	220 片
						YB14 螺絲(原料)	1,200 套
差異單號: 200211081 001							
2002/11/08	001	200208091	廠內	A2	制二課	YB11 Max H/P Slot 組(半成品)	220 組
						YB12 袖珍冷卻風扇(原料)	200 個
						YB13 多媒體組立板(半成品)	220 片
						YB14 螺絲(原料)	1,200 套

三國公司  
用料差異明細表

打印日期: 2002/11/08  
日期區間: 2002/10/17 ~ 2002/11/08

差異類別: 001 ~ 001

表別: 明細表  
差異單號: 200210171 ~ 200211081

頁碼: 1  
制令單號: 200208091 ~ 200208092

差異單號	差異類別	制令單號	制令類別	耗損單位	制程	材料	差異數量
差異日期: 2002/10/17							
200210171	001 破損	200208092	廠內	A1	制一課	YB11 Max H/P Slot 組(半成品)	220 組
						YB12 袖珍冷卻風扇(原料)	200 個
						YB13 多媒體組立板(半成品)	220 片
						YB14 螺絲(原料)	1,200 套

差異日期: 2002/11/08

200211081	001 破損	200208091	廠內	A2	制二課	YB11 Max H/P Slot 組(半成品)	220 組
						YB12 袖珍冷卻風扇(原料)	200 個
						YB13 多媒體組立板(半成品)	220 片
						YB14 螺絲(原料)	1,200 套

三國公司  
用料差異明細表

打印日期: 2002/11/08  
日期區間: 2002/10/17 ~ 2002/11/08

差異類別: 001 ~ 001

表別: 明細表  
差異單號: 200210171 ~ 200211081

頁碼: 1  
制令單號: 200208091 ~ 200208092

差異日期	差異單號	制令單號	制令類別	耗損單位	制程	材料	差異數量
差異類別: 001 破損							
2002/10/17	200210171	200208092	廠內	A1	制一課	YB11 Max H/P Slot 組(半成品)	220 組
						YB12 袖珍冷卻風扇(原料)	200 個
						YB13 多媒體組立板(半成品)	220 片
						YB14 螺絲(原料)	1,200 套
2002/11/08	200211081	200208091	廠內	A2	制二課	YB11 Max H/P Slot 組(半成品)	220 組
						YB12 袖珍冷卻風扇(原料)	200 個
						YB13 多媒體組立板(半成品)	220 片
						YB14 螺絲(原料)	1,200 套

三國公司  
用料差異明細表

打印日期: 2002/11/08

表別: 明細表

頁碼: 1

日期區間: 2002/10/17 ~ 2002/11/08

差異類別: 001 ~ 001

差異單號: 200210171 ~ 200211081

制令單號: 200208091 ~ 200208092

差異日期	差異單號	差異類別	制令類別	耗損單位	制程	材料	差異數量
制令單號: 200208091							
2002/11/08	200211081	001 破損	廠內	A2	制二課	YB11 Max H/P Slot 組(半成品)	220 組
						YB12 袖珍冷卻風扇(原料)	200 個
						YB13 多媒體組立板(半成品)	220 片
						YB14 螺絲(原料)	1,200 套
制令單號: 200208092							
2002/10/17	200210171	001 破損	廠內	A1	制一課	YB11 Max H/P Slot 組(半成品)	220 組
						YB12 袖珍冷卻風扇(原料)	200 個
						YB13 多媒體組立板(半成品)	220 片
						YB14 螺絲(原料)	1,200 套

三國公司  
用料差異明細表

打印日期: 2002/11/08

表別: 明細表

頁碼: 1

日期區間: 2002/10/17 ~ 2002/11/08

差異類別: 001 ~ 001

差異單號: 200210171 ~ 200211081

制令單號: 200208091 ~ 200208092

差異日期	差異單號	差異類別	制令類別	耗損單位	制程	材料	差異數量
制令單號: 200208091							
2002/11/08	200211081	001 破損	廠內	A2	制二課	YB11 Max H/P Slot 組(半成品)	220 組
						YB12 袖珍冷卻風扇(原料)	200 個
						YB13 多媒體組立板(半成品)	220 片
						YB14 螺絲(原料)	1,200 套
制令單號: 200208092							
2002/10/17	200210171	001 破損	廠內	A1	制一課	YB11 Max H/P Slot 組(半成品)	220 組
						YB12 袖珍冷卻風扇(原料)	200 個
						YB13 多媒體組立板(半成品)	220 片
						YB14 螺絲(原料)	1,200 套

三國公司  
用料差異明細表

打印日期: 2002/11/08  
日期區間: 2002/10/17 ~ 2002/11/08

差異類別: 001 ~ 001

表別: 簡要表  
差異單號: 200210171 ~ 200211081

頁碼: 1  
制令單號: 200208091 ~ 200208092

制令單號	差異日期	差異類別	差異單號	制令類別	耗損單位	制程	制程生產別	制令產量
200208092	2002/10/17	001 破損	200210171	廠內	A1 制一課			200
200208092	2002/10/17	001 破損	200210171	廠內	A1 制一課			200
200208092	2002/10/17	001 破損	200210171	廠內	A1 制一課			200
200208092	2002/10/17	001 破損	200210171	廠內	A1 制一課			200
200208091	2002/11/08	001 破損	200211081	廠內	A2 制二課			200
200208091	2002/11/08	001 破損	200211081	廠內	A2 制二課			200
200208091	2002/11/08	001 破損	200211081	廠內	A2 制二課			200
200208091	2002/11/08	001 破損	200211081	廠內	A2 制二課			200

三國公司  
料件請領明細表

印表日期: 2002/11/08  
單號區間: 200208091 ~ 200208091

單據日期: 2002/08/09 ~ 2002/08/09

部門區間: A~E

頁次: 1  
請領類別: 01~02

請領單號	請領日期	請領類別	請領部門	拔出倉庫	材料編號	品名規格	數量
200208091	2002/08/09	01研發領料	A 業務部	0001成品倉	YB1	Max 超強主機板(成品)	11
				0003材料倉	YB111	32 Bit Slot組(原料)	22
				0003材料倉	YB112	16 Bit Slot組(原料)	22
				0003材料倉	YB131	石英振蕩器(原料)	22
				0003材料倉	YB1321	Ram 16(原料)	17
				0003材料倉	YB1322	Ram 32(原料)	17
				0003材料倉	YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	11
				0003材料倉	YB14	螺絲(原料)	66
小計:						數量:	188
總計:							188

三國公司  
料件請領明細表

印表日期：2002/11/08

頁次：1

單號區間：200208091~200208091

單據日期：2002/08/09~2002/08/09

部門區間：A~E

請領類別：01~02

請領類別	請領日期	請領部門	請領單號	拔出倉庫	材料編號	品名規格	數量	
01	2002/08/09	A 業務部	200208091	0001成品倉	YB1	Max 超強主機板(成品)	11	
				0003材料倉	YB111	32 Bit Slot 組(原料)	22	
				0003材料倉	YB112	16 Bit Slot 組(原料)	22	
				0003材料倉	YB131	石英振蕩器(原料)	22	
				0003材料倉	YB1321	Ram 16(原料)	17	
				0003材料倉	YB1322	Ram 32(原料)	17	
				0003材料倉	YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	11	
				0003材料倉	YB14	螺絲(原料)	66	
小計：							數量：	188
合計：								188

三國公司  
料件請領明細表

印表日期：2002/11/08

頁次：1

單號區間：200208091~200208091

單據日期：2002/08/09~2002/08/09

部門區間：A~E

請領類別：01~02

請領部門	請領類別	請領日期	請領單號	拔出倉庫	材料編號	品名規格	數量	
A	業務部	01研發領料	2002/08/09	200208091	0001成品倉	YB1	Max 超強主機板(成品)	11
				0003材料倉	YB111	32 Bit Slot 組(原料)	22	
				0003材料倉	YB112	16 Bit Slot 組(原料)	22	
				0003材料倉	YB131	石英振蕩器(原料)	22	
				0003材料倉	YB1321	Ram 16(原料)	17	
				0003材料倉	YB1322	Ram 32(原料)	17	
				0003材料倉	YB12	袖珍冷卻風扇(原料)	11	
				0003材料倉	YB14	螺絲(原料)	66	
小計：							數量：	188
總計：								188

三國公司  
制令入庫成本分析

打印日期：2002/11/08

頁碼：1

制令日期	制令類別	制令單號	母件編號	品名規格	完工確認	入庫總數量 良品入庫數 不良品入庫數	人工成本分攤 制造費用分攤 直接材料成本	入庫總成本 母件單一成本 標準批量工時	標準入庫工時 實際生產工時 標準批量工時
2002/08/09	廠內	200208091	YB1	Max 超強主機板(成品)	完工	200 199 1	0 0 0	0 0 4	398 8 4
				Max 超強主機板(成品)	完工	200 199 1	0 0 0	0 80 4	200 0 4
		200208092		Max 超強主機板(成品)	未完	0 0 0	0 0 0	0 0 4	0 0 4
		200208093		Max 超強主機板(成品)	未完	0 0 0	0 0 0	0 0 4	0 0 4
2002/08/13		200208131		Max 超強主機板(成品)	未完	0 0 0	0 0 0	0 0 4	0 0 4
2002/08/09	委外	200208091	YB13	多媒體組立板(半成品)	完工	100 100 0	0 0 0	0 0 4	0 0 4
2002/08/15		200208151		多媒體組立板(半成品)	未完	0 0 0	0 0 0	0 0 4	0 0 4
2002/08/09	多次加工	200208091	YG1	曲柄軸(單品加工成品)	未完	0 0 0	0 0 0	0 0 4	0 0 4

制令入庫分析

打印日期：2002/11/08

頁碼：1

母件編號	品名規格	生產數量	入庫類別	類別名稱	良品數量	百分率	不良品數量	百分率	完工狀況	訂單單號	制令日期	制令類別	制令單號
YB1	Max 超強主機板(成品)	200	A01	良品入庫	199	99.50	1	0.50	完工		2002/08/09	廠內	200208091
YB1	Max 超強主機板(成品)	200	A01	良品入庫	100	100.00	0	0.00	完工		2002/08/09	廠內	200208091
合計：					299		1						

三國公司  
廠內在制餘料表

打印日期: 2002/11/08  
制令區間: 200208091 ~ 200208131

頁碼: 1

表別: 明細表

制令類	制令單號	母件編號	生產數量	材料編號	生產單位	材料餘量	單位
一般	200208091	YB1	200片	YB14	A2 制二課	2,400	套
				YB12	A2 制二課	400	個
				YB13	A2 制二課	440	片
				YB11	A2 制二課	440	組
一般	200208092	YB1	200片	YB14	A1 制一課	2,400	套
				YB11	A1 制一課	440	組
				YB12	A1 制一課	400	個
				YB13	A1 制一課	440	片
一般	200208093	YB1	100片	YB14	A2 制二課	100	套
				YB13	A2 制二課	10	片
				YB11	A2 制二課	10	組
				YB12	A2 制二課	10	個

三國公司  
廠內在制餘料表

打印日期: 2002/11/08  
生產線區間: A1 ~ A2

頁碼: 1

表別: 明細表

生產單位	材料編號	母件編號	生產數量	制令單	材料餘量	單位
A1 制一課	YB11	YB1	200 片		440	組
A1 制一課	YB12	YB1	200 片		400	個
A1 制一課	YB13	YB1	200 片		440	片
A1 制一課	YB14	YB1	200 片		2,400	套
A2 制二課	YB11	YB1	100 片		10	組
		YB1	200 片		440	組
A2 制二課	YB12	YB1	200 片		400	個
		YB1	100 片		10	個
A2 制二課	YB13	YB1	200 片		440	片
		YB1	100 片		10	片
A2 制二課	YB14	YB1	200 片		2,400	套
		YB1	100 片		100	套

三國公司  
廠內在制餘料表

打印日期: 2002/11/08  
材料區間: YB11 ~ YG0

頁碼: 1

表別: 明細表

材料編號	生產單位	制令單號	母件編號	生產數量	材料餘量	單位
YB11	A1 制一課	200208092	YB1	200	440	組
	A2 制二課	200208093	YB1	100	10	組
YB12	A2 制二課	200208091	YB1	200	440	組
		200208093	YB1	100	10	個
YB13	A1 制一課	200208092	YB1	200	400	個
	A2 制二課	200208093	YB1	100	10	片
YB14	A1 制一課	200208091	YB1	200	440	片
		200208092	YB1	200	440	片
		200208093	YB1	200	2,400	套
	A2 制二課	200208093	YB1	100	100	套
		200208091	YB1	200	2,400	套

三國公司  
委外在制餘料表

打印日期: 2002/11/08  
制令區間: 200208091 ~ 200208151

頁碼: 1

表別: 明細表

制令類	制令單號	母件編號	生產數量	材料編號	生產單位	材料餘量	單位
一般	200208091	YB13	100片	YB131	YA001	YA委外廠	218 個
				YB132	YA001	YA委外廠	218 組
一般	200208151	YB13	100片	YB131	YA001	YA委外廠	200 個
				YB132	YA001	YA委外廠	200 組

三國公司  
委外在制餘料表

打印日期: 2002/11/08  
廠商區間: B001 ~ YA001

頁碼: 1

表別: 明細表

生產單位	材料編號	母件編號	生產數量	制令單	材料餘量	單位
YA001	YA委外廠	YB131	YB13	100 片	218	個
			YB13	100 片	200	個
YA001	YA委外廠	YB132	YB13	100 片	218	組
			YB13	100 片	200	組

三國公司  
委外在制餘料表

打印日期: 2002/11/08  
材料區間: YB11 ~ YG0

頁碼: 1

表別: 明細表

材料編號	生產單位	制令單號	母件編號	生產數量	材料餘量	單位
YB131	YA001	YA委外廠	200208091	YB13	100	218 個
			200208151	YB13	100	200 個
YB132	YA001	YA委外廠	200208091	YB13	100	218 組
			200208151	YB13	100	200 組

三國公司  
廠內在制餘料表

打印日期: 2002/11/08  
制令區間: 200208091 ~ 200208131

頁碼: 1

表別: 簡要表

制令類別	制令單號	母件編號	生產數量	單位	材料編號	材料餘量	單位
一般	200208091	YB1	200	片	YB11	440	組
					YB12	400	個
					YB13	440	片
一般	200208091	YB1	200	片	YB14	2,400	套
	200208092				YB11	440	組
					YB12	400	個
					YB13	440	片
一般	200208092	YB1	200	片	YB14	2,400	套
	200208093		100		YB11	10	組
					YB12	10	個
					YB13	10	片
一般	200208093	YB1	100	片	YB14	100	套

三國公司  
廠內在制餘料表

打印日期: 2002/11/08  
生產線區間: A1 ~ A2

頁碼: 1

表別: 簡要表

生產單位	單位名稱	材料編號	材料餘量	單位
A1	制一課	YB11	440	組
A1	制一課	YB12	400	個
A1	制一課	YB13	440	片
A1	制一課	YB14	2,400	套
A2	制二課	YB11	450	組
A2	制二課	YB12	410	個
A2	制二課	YB13	450	片
A2	制二課	YB14	2,500	套

三國公司  
廠內在制餘料表

打印日期: 2002/11/08  
材料區間: YB11 ~ YG0

頁碼: 1

表別: 簡要表

材料編號	生產單位	單位名稱	材料餘量	單位
YB11	A1	制一課	440	組
YB11	A2	制二課	450	組
YB12	A1	制一課	400	個
YB12	A2	制二課	410	個
YB13	A1	制一課	440	片
YB13	A2	制二課	450	片
YB14	A1	制一課	2,400	套
YB14	A2	制二課	2,500	套

三國公司  
委外在制餘料表

打印日期: 2002/11/08  
制令區間: 200208091 ~ 200208151

頁碼: 1

表別: 簡要表

制令類別	制令單號	母件編號	生產數量	單位	材料編號	材料餘量	單位
一般	200208091	YB13	100	片	YB131	218	個
一般	200208091	YB13	100	片	YB132	218	組
	200208151				YB131	200	個
一般	200208151	YB13	100	片	YB132	200	組

三國公司  
委外在制餘料表

打印日期: 2002/11/08  
材料區間: YB11 ~ YG0

頁碼: 1

表別: 簡要表

材料編號	生產單位	單位名稱	材料餘量	單位
YB131	YA001	YA委外廠	200	個
YB132	YA001	YA委外廠	200	組

三國公司  
材料用途清單

打印日期: 2002/11/08

含失效母件: 是

半成品子件: 是

子件跳頁: 否

頁碼: 1

母件編號	品名規格	單位	子件標準用量	損耗率	最高
■子件編號: YB11                      Max H/P Slot組(半成品)                      單位: 組					
YB1	Max 超強主機板(成品)	片	1	10	0
■子件編號: YB111                      32 Bit Slot組(原料)                      單位: 組					
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	組	2	10	X
■子件編號: YB112                      16 Bit Slot組(原料)                      單位: 組					
YB11	Max H/P Slot組(半成品)	組	2	10	X
■子件編號: YB12                      袖珍冷卻風扇(原料)                      單位: 個					
YZ1	虛設料件		2	0	X
■子件編號: YB13                      多媒體組立板(半成品)                      單位: 片					
YB1	Max 超強主機板(成品)	片	1	10	0

合計: 5 項子件